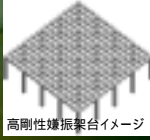
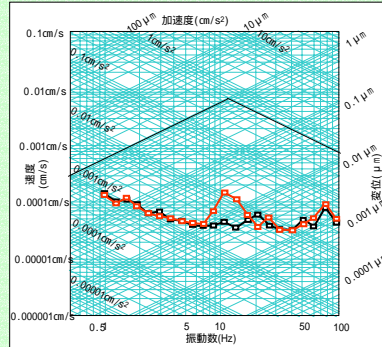


揺らぎを排除した次世代クリーンルームの関連技術



高剛性嫌振架台イメージ



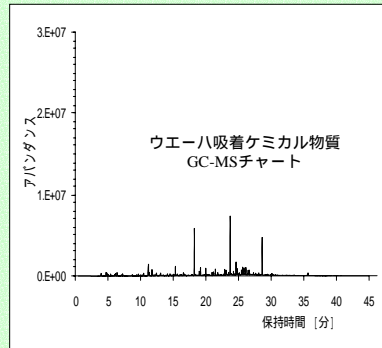
微細振動測定

微細振動測定値例

微細振動制御

最適な高剛性嫌振架台デザイン
建物・設備・装置を一体とした予測・評価
施工中・施工後の微振動測定

加速度0.5gal・振幅1μm(1~100Hz)以下



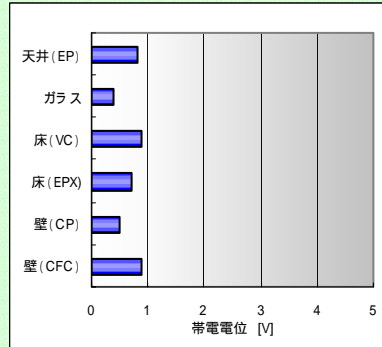
ケミカル汚染測定

ケミカル汚染測定例

ケミカル汚染(含む有機汚染)制御

ウェーハ・ガラス板上吸着特性を考慮した材料選定
ボロン・リンを含有しない材料選定
樹脂材料使用を最小にするデザイン
施工後のケミカル量測定

吸着総有機量 1000pg/cm²以下



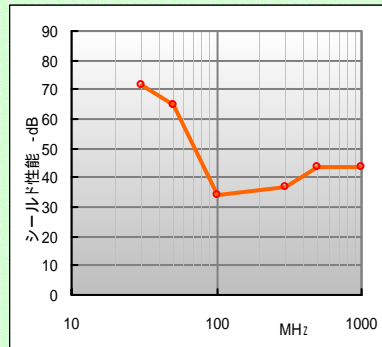
帯電電位測定

帯電電位測定例

帯電電位制御

表面抵抗値考慮した材料選定
仕上げ部材の効果的アース接続を前提とした設計・施工
施工後の帯電電位測定・評価

壁体表面帯電電位 5 V (at23 45%) 以下



シールド性能測定

シールド性能測定例

電磁波制御(シールド)

電磁遮蔽性能を考慮した材料選定
施工後のシールド性能測定

CRシールド性能30dB(~ 300MHz) 以上

各許容値は、代表的な数値を記載しています。

