# 二重管式既製コンクリート杭工法 〔ヘッドギアパイル工法〕の開発

#### 遠藤正美\* 森利弘\* 小川敦\*

近年の既製コンクリート杭は、高支持力杭により、適用できる鉛直荷重の範囲が拡大しており、同時に設計する水平荷重も増加の傾向にある.そこで、既製コンクリート杭の杭頭部に直径の大きい鋼管を取付け、 二重管式構造とすることで水平荷重に対する抵抗性を高める二重管式既製コンクリート杭(ヘッドギアパイル)工法を開発した.本稿では、本工法の性能確認のために実施した原位置での施工性試験と水平載荷試験の結果について報告する.

キーワード:既製コンクリート杭,鋼管,水平載荷試験,梁ばねモデル

## 1. はじめに

#### 1.1 開発経緯

既製コンクリート杭は、明治 30 年代の振動詰め成形に よる RC 杭を初めてとしている.昭和9年になると遠心力 成形による RC 杭が開発された.後に、PC 杭・PHC 杭・SC 杭などの開発と改良が行われ、近年では構造物の大型化 に伴う鉛直荷重の増大に対し、高支持力の杭が開発され ている.既製コンクリート杭が使用できる鉛直荷重の範 囲が拡大し、同時に設計する水平荷重も増加の傾向にあ る.このため、水平荷重に対して外殻鋼管付きコンクリ ート杭(SC 杭)を用いても耐力が不足する、あるいは場所 打ちコンクリート杭を採用せざるを得ない場合がある. そこで著者らは、既製コンクリート杭の、特に杭頭部の 耐震性を向上させることが可能な工法<sup>11</sup>の開発を進めて きた.

#### 1.2 開発工法技術概要

Fig.1 に開発を行った杭工法の概要, Photo.1 に実施工 状況(建込状況)を示す.建物荷重を鉛直支持する既製コ ンクリート杭(以下,本杭)の頭部に,本杭よりも径の大 きな鋼管(以下,外管)を,地震時水平抵抗部材として 設置する二重管式既製コンクリート杭工法(以下,二重管 杭工法)である.二重管部は地震時水平力の一部を外管に 負担させることができ,主として本杭杭頭部の耐震性能 を確保できる工法である.本工法の本杭は既往の高支持 力杭とし,掘削方法は,プレボーリング根固め工法で行 う.

なお,本工法は一般社団法人日本建築センターから工 法評定(BCJ評定-FD0565-01)を取得している.

#### 1.3 研究目的

本研究の最終目的は二重管杭工法の耐震性能の確認を

することにある.本工法の性能確認のために原位置において施工性試験と水平載荷試験を実施した<sup>2,3,4)</sup>.

施工性試験は、本工法の施工性および施工精度の確認 を目的としている.また、水平載荷試験では、水平荷重 作用時における二重管杭の挙動の確認を行う.さらに、 梁ばねモデルの解析を実施し、二重管杭の挙動と応力評 価を検討する<sup>50</sup>.



Fig.1二重管式既製コンクリート杭工法の概要



Photo.1 二重管杭の施工状況(建込み状況)

## 2. 施工性試験

#### 2.1 施工方法

二重管杭工法は,杭の建込み方法によって2通りの施 工方法に大別できる.本杭と外管を同時に建て込む『同 時建込み方式』と外管と本杭をそれぞれ順に建て込む『別 建込み方式』である.杭や外管の仕様および現場の状況 等を考慮して施工方法を決定する.

Fig.2 に同時建込み方式の施工フローおよび施工状況 を示す.初めに"別孔"と称する掘削孔を任意の位置に設 け、その位置で外管と本杭を一体化するための治具を設 けている.その後正規の位置に"本孔"と称する掘削孔を 設け、杭周固定液を注入,撹拌した後別孔で一体化した 二重管杭を所定深度まで建込む.

Fig.3 に別建込み方式の施工フローおよび施工状況を 示す.正規の位置に本孔を掘削し,杭周固定液を注入,撹 拌した後,先に外管を建込み,続いて本杭を建込むため, 建込み時は一体化せずに二重管杭を施工する.

Fig.4 に二重管部となる掘削孔上部の拡大部の施工方 法を示す.所定位置にあらかじめセットした拡大部掘削 用の部材ロッドを用いて行うことによった.なお,試験地 の土質柱状図はFig.6と同一である.



Fig.2 同時建込み方式の施工フローおよび施工状況

C2:外管と本杭を別々に建込み	
START	
<b>+</b>	1.01
本孔掘削	
杭周固定液の注入・撹拌	- Install
外管建込み	-
<b>v</b>	
本杭建込み	
<b>↓</b>	
END	



Fig.3 外管別建込み方式の施工フローおよび施工状況

#### 2. 2 試験体概要

Table 1 に施工性試験ケース一覧を示す.施工試験杭は C1, C2 とし,建込み方式による違いをそれぞれ確認した. 施工試験では,本杭と称する既製杭と外管とで二重管杭 を構築する方法の施工性,建込み時の施工精度などを確 認することを目的とした.二重管杭を構築する方法は2種 類を考案し,それぞれ C1, C2 で確認した.

#### 2.3 試験結果

Table 2 に施工試験結果一覧を示す.別孔で一体化した C1 を本孔に建込む際には、本杭および外管ともに 2 方向 からトランシットおよびデジタル傾斜計で鉛直精度を目 視し、管理値とした 1/100 rad 以内の精度である事を確 認した.外管と本杭を別々に建込んだ C2 も同様の鉛直精 度を確保できた.杭芯からのずれは、建込み時に 2 方向の 逃げ芯から確認し、C1、C2 ともに管理値とした 50 mm 以 内の精度を確保できた.

C1 では二重管杭の上端部には外管と本杭を一体化する ための治具を設けている.これにより外管と本杭の上 下・水平方向のずれは治具のクリアランスが上限となる ため、大きな施工誤差は生じないことになる.一方、外管 と本杭を別建込みとする C2 には一体化の為の治具は不要 となるが、その分、ずれがやや大きめとなっている.

No.	本杭	外管	備考
C1	PHA(A種)Φ600mm, L=10.5m	$\Phi$ 900mm, L=3. 2m, t=22mm	同時建込み
C2	PHA(A種)Φ600mm, L=9.0m	Φ1000mm, L=5. 0m, t=22mm	別建込み

Table 1 施工性試験ケース一覧



Fig.4 施工方法

adie Z 胤上性試験結果一頁	Table	2	施工	性試験	:結果-	- 贄
------------------	-------	---	----	-----	------	-----

管理項目		管理値	実測値		
			C1	C2	
(1)	神江で味の個別	1/100 rad.以内	本杭/ X:89.8°, Y:89.9°	本杭/ X:89.5°, Y:89.8°	
(1)	建込み時の限制	(89.43°)	外管/ X:90.0°, Y:89.5°	外管/ X:90.0°, Y:90.0°	
(2)	杭頭レベル	± 50 mm	0 mm	0 mm	
(3)	本杭の杭芯ずれ	50 mm以内	X:20 mm, Y:0 mm	X:20 mm, Y:-30 mm	
(4)	杭の相対ずれ	50 mm以内	X:10 mm, Y:13 mm	X:37 mm, Y:15 mm	

管理項目(1),(2)は外管,本杭建込み時に実測

管理項目 (3), (4) は杭頭部掘削後に実測

※響範囲概念図

2D (m)

3.0

3.0

3.0

3.0

3.0

3.0

2 D 5 D

D:杭径

5D (m)

5.0

5.0

5.0

5.0

7.0

5.0

## 3. 水平載荷試験

#### 3.1 試験目的と載荷方法

本試験の目的は,実大規模での二重管杭の水平抵抗力 および本杭と外管の挙動を把握することにある.

Fig.5 に載荷方法を示す.本試験方法は,既往の研究<sup>6)</sup> を参考に,杭頭部の回転を拘束した条件での試験とした. 具体的には,パイルキャップ上に鉄骨梁を設置し,その 先端部側に設置した鉛直方向のジャッキのストロークを 調整することにより,パイルキャップの傾斜を補正して 杭頭部の回転を拘束した.載荷は一方向漸増載荷とし,杭 が降伏ひずみに達した後は装置の限界まで正方向に載荷 することとした.なお,試験時には,杭頭水平荷重,パイ ルキャップ変位,本杭・外管の鋼管のひずみ,杭頭定着 筋のひずみ等を計測した.

#### 3.2 試験方法

#### 3.2.1 地盤条件と使用材料

Fig.6 に試験地の土質柱状図および杭姿図を示す.二重 管杭の区間は主にロームとなっている.なお,水平方向の 性状把握が目的のため,本杭先端部には拡大根固め部は 設けていない.

Table4 に鋼材とコンクリートの材料試験結果の一覧を 示す. 試験に使用した外管,本杭の鋼管,コンクリートの 材料試験を行った.鋼管の試験片は実際に載荷試験で使 用した外管および本杭(CASE-3)から試料を切り出した後 作製し,引張試験を行った.また,コンクリートの供試体 は本杭作製時に同一バッチから採取して作製後圧縮試験 を行った.なお,コンクリートの圧縮試験は水平載荷試験 となるべく試験時期を合わせて実施した.

#### 3.2.2 試験体概要

水平載荷試験ケース一覧を Table3 に示す. CASE-1 は 本杭のみ, CASE-6 は外管のみで, CASE-2~CASE-5 が二 重管杭である. CASE-3 を二重管の標準タイプと位置付け た.標準タイプに対して, CASE-2 は外管長=1.4 m とし, CASE-5 は外管径=1,200 mm とした.また, CASE-4 は標準 タイプ CASE-3 と同じ杭形状であるが,二重管内部の杭周 固定部ソイルセメントの強度を高く(目標一軸圧縮強さ =5 N/mm<sup>2</sup>)したケースである.本杭はすべて SC 杭を使用し ている. Fig.7 に二重管部の杭周固定部ソイルセメント (杭を建込んでいる際のオーバーフロー液も含む)の一 軸圧縮強さ  $q_u$ と変形係数  $E_{50}$ の関係を示す. CASE-4 は, 一般的な埋め込み杭の杭周固定部よりは強度が高いため, 他と区別して整理した.  $q_u$ - $E_{50}$ 関係には正の相関が認めら れ, CASE-4以外の供試体の比例定数は $E_{50}/q_u$ =265 であり, 地盤改良や流動化処理土と同程度の値であった<sup>7)</sup>.



Fig.5 載荷方法(左図:CASE-2~4,6,右図:影響範囲亜概念図)



Fig.6 試験地の土質柱状図および杭姿図



Fig.7 一軸圧縮強さ quと変形係数 E<sub>50</sub> 関係

#### 3.3 試験結果

Fig.8 に杭頭部の水平荷重(P) - 水平変位(y) 関係を示 す.なお,図中には、参考として本杭のみの CASE-1 と外 管のみの CASE-6 を単純和した値も併記している.また、 本杭および外管の降伏は鋼管のひずみで判断した.本杭 のみの CASE-1 は y=32mm 付近で杭頭部が、y=52mm 付近 で地中部が降伏ひずみに達したが、最終載荷まで荷重が 漸増した.外管のみの CASE-6 では鋼管の降伏は見られな かった. CASE-3 の水平変位 y=48mm 付近で本杭の地中部 が降伏ひずみに達した.なお、CASE-3 の荷重は CASE-1 と CASE-6 の単純和と同程度の値を示した.また、割線剛性

(水平変位 y=10mm 時,以下同様)は、CASE-1 に対して 約1.6 倍となった.外管長が短い CASE-2 は y=28mm 付近 で本杭の杭頭部が,y=44mm 付近で地中部が降伏ひずみに 達したが,外管は弾性域にとどまった.割線剛性は, CASE-1 に対して 1.2 倍程度であった.杭周固定部の強度 が高い CASE-4 は,CASE-3 と同様の荷重-変位関係を示 し,割線剛性は CASE-1 に対して 1.7 倍程度であった.外 管径の大きな CASE-5 では y=36mm 付近で外管の杭頭部が, y=44mm 付近で本杭の杭頭部と地中部が降伏ひずみに達

し,荷重は CASE-3 より大きな値で推移した.割線剛性は CASE-1 に対して 1.8 倍程度であった.

次に本杭および外管に貼付したひずみゲージにより得られたひずみ値から,曲げモーメント分布(以下,M分布) とせん断力分布(以下,Q分布)を以下の方法により求めた. 最初に,杭の断面(i断面)における曲率 $\Phi_i$ を式(1)により 求めた.

 $\Phi_{i} = -(\epsilon_{ai} - \epsilon_{ci})/D$ ・・・・・(1)
ここで、 $\epsilon_{ai}: i$ 断面における測点 a 側のひずみ  $\epsilon_{ci}: i$ 断面における測点 c 側のひずみ
D: 杭径

上記の式より,材料試験結果から得られた諸数値(本杭 肉厚, コンクリート強度, コンクリート及び鋼管のヤン グ係数)を用いて,本杭,外管それぞれの M-Φ関係図を 作成し,その関係図から断面(i断面)における曲げモーメ ント Mi を求め深度方向の M 分布図を作成した.最後に, M 分布の連続する3点を二次式で表し,微分することでそ の傾きを求め,その深度におけるせん断力を算出し,深 度方向のQ 分布図を作成した. Fig.9に CASE-1,3,4,5,6の M 分布図および Q 分布図を 示す.CASE-1(本杭のみ), CASE-6(外管のみ)の1 断面(杭 頭からの深度 0.0m)のせん断力はジャッキ荷重とし,その 他,二重管杭の本杭の 1 断面のせん断力はジャッキ荷重 から外管のせん断力を減じた値とした.また, CASE-2 に おける本杭の M 分布の 1 断面はデータ欠測により比較が できないため結果は示さないことにした.

本杭の M 分布を CASE-1 と, CASE-3, 4, 5 で比較してみる と分布傾向は似ている.ただし,外管の長さが 3.2m の CASE-3, 4, 5 はそれぞれ CASE-1 より値が 40%減, 25%減, 50%減となっており,所定の長さの外管を設置することに より,杭頭部の曲げモーメントを低減する効果がある事 がうかがえる.また,反曲点は, CASE-1 で約 2m, CASE-3, 4, 5 で約 2.5~3m と外管を有する本杭の方が深くなる傾向が ある.

本杭の Q 分布は,地中部最大曲げモーメント発生深度 以深では似た傾向となっているが,それ以浅の杭頭部付 近では 4 ケースそれぞれ違った分布になっている.外管 径が 900mm の二重管杭である CASE-3,4 では,1~2m 付近 でせん断力が減少しほぼ 0kN となる特徴的な分布になっ ている.また,二重管杭で,外管径が 1,200mm と大きい CASE-5 では杭頭部付近のせん断力が小さい値となってい る.これらの結果から,外管の有無およびその径や長さ が本杭のせん断力に影響を与えていることがわかる.一 方,外管の Q 分布は,CASE-3,5,6 は1 断面の杭頭部が最 も大きく,地中深くなるに従って小さくなっているが, CASE-4 では異なる傾向を示しており,せん断力の深度方 向の分布に違いが生じている.



Fig.8 水平荷重(P)-水平変位(y)関係

試験ケース		CASE-1	CASE-2	CASE-3	CASE-4	CASE-5	CASE-6	
		本杭のみ	外管長(短)	標準タイプ	杭周固定部(強)	外管径(大)	外管のみ	
杭種			SC杭					
	杭径	$\phi$ (mm)	600				-	
	杭長	т (, )	12.9	13. 2			-	
大坊		L (III)			(試験区間12.5)			
本机	コンクリート厚さ	t <sub>c</sub> (mm)	90(設計厚さ)				-	
	Fc	$(N/mm^2)$	80(設計強度)				-	
	鋼管材質			SKK400			-	
	鋼管厚	$t_s(mm)$	9			-		
	鋼管材質		-	SKK400				
外管	鋼管径	$\phi$ (mm)	-	900 1200		1200	900	
	鋼管長	鋼管長 L(m) -	_	1.8 3.6				
				(試験区間1.4) (試験区間3.2)				
	鋼管厚	$t_c(mm)$	-	12				
杭周固定液目標強度 (N/mm <sup>2</sup> )			0.5 5 0		. 5			

Table 3 試験体ケーフ-



81

#### 3. 4 解析的検討(梁ばねモデル)

#### 3.4.1 解析条件

本解析は、梁ばねモデルによる二重管杭の挙動と応力 評価の検討をする. 解析タイプは、標準ケースの CASE-3 と外管径が大きいCASE-5について示す.Fig.9に解析モデ ルを示す.載荷時はパイルキャップの回転を拘束制御し ている.全体的な力のつり合いを確認するため回転拘束 用の載荷梁を含めてモデル化した. 地盤物性はFig.6を参 考に GL-8m 程度までの変形係数を 700N の 2~3 倍(LLT の 値と同程度)とした.地盤の非線形性は基礎指針に従い、 杭変位による低減と表層近くの粘性土に塑性水平地盤反 力を考慮した.これらは荷重変位関係を実験値に合わせ るために必要であった. Table4,5に杭材料と二重管内の ソイルセメントの物性を示す.本杭,外管の曲げモーメン ト(以下, M)と曲率 φの関係は断面解析によった.結果を Fig. 11 に示す. パイルキャップと本杭, 外管の接合部には 回転ばねを配し、回転剛性はFig.12に示す杭頭部Mと回 転角θの実測値から設定した.解析結果と比較する実験 結果の応力も杭材料の非線形性を考慮して評価した.

#### 3.4.2 解析結果

Fig. 13 に杭頭変位と杭頭のせん断力の関係を示す.本 杭頭部のせん断力は CASE-3 の初期に解析で過小に評価さ れているが、大変形域では実験との対応がよくなってい る.両ケースとも外管せん断力は実験と解析が対応して おり、外管と本杭の和(解析)とジャッキ荷重も概ね対応 している.また、部材降伏後に荷重・応力の低下はなく二 重管杭の水平抵抗が安定して増加していることが実験、 解析ともに確認できている.

Fig. 14 に外管,本杭の M の深度分布関係を示す.外管降 伏前後に外管杭頭 M の実験,解析の乖離が大きくなるが 他の部分ではほぼ対応している.回転制御鉛直ジャッキ による杭頭回り反力モーメント(水平荷重補正)と外管, 本杭の杭頭 M の和は実験,解析ともにほぼ対応し,実験 結果と解析のモデル化は妥当と考えられる.

Fig. 15 には外管,本杭のせん断力の深度分布を示す. 全体的に実験と解析は対応しており,二重管部のせん断 力の分布の特徴も解析で表現できている.本解析より,杭 体,接合部,地盤の非線形性を考慮した梁ばねモデル解 析により,大変形に至るまでの大局的な挙動と応力をほ ぼ評価できることが確認できた.

材料	本杭コンクリート	本杭外殻鋼管	外管	
圧縮強度	110		_	
$(N/mm^2)$	110			
引張強度	75		_	
$(N/mm^2)$	7.5			
降伏値	_	220	200	
$(N/mm^2)$	_	330	390	
終局強度	_	500	_	
$(N/mm^2)$		500	_	
限界ないポス	0.005	0.1	0.22t/r	
PR 7 - 0. 9 07	0.005	0.1	(t:厚, r:半径)	
ヤング係数	$4.5 \times 10^{4}$	$2.05 \times 10^{5}$	$2.05 \times 10^{5}$	
$(N/mm^2)$	4.3 \land 10	2.03 × 10	2.05 × 10	

Table 4 杭材料物性



 Table 5 管内ソイルセメント物性(弾完全塑性)

項目	CASE-3	CASE-5
一軸圧縮強さ (kN/m <sup>2</sup> )	500	800
降伏值(kN/m <sup>2</sup> )	500	1200
変形係数		

125

 $(MN/m^2)$ 

200



Fig. 11 杭材M- $\phi$ 関係 Fig. 12 杭頭M- $\theta$ 関係













Fig. 15本杭・外管のせん断力の深度分布

## 4. まとめ

本研究の成果のまとめを以下に示す.

(1)原位置における二重管杭の実大施工性試験を実施し、 考案した二重管杭の構築方法によって所定の施工精度を 確保できることが確認できた.

(2)二重管杭の原位置における水平載荷試験を実施し,二 重管杭の諸条件での二重管杭の水平抵抗能力の向上およ びM分布,Q分布の違いを確認した.また,杭体降伏後の 大変形時にも荷重低下なく水平抵抗が漸増することを確 認した.

(3)杭体,接合部,地盤の非線形性を考慮した梁ばねモデ ル解析により,終局の大変形に至るまでの大局的な挙動 と応力をほぼ評価できることが確認できた.

#### 謝辞

本開発は,西松建設株式会社,安藤ハザマ,株式会社 トーヨーアサノ,三谷セキサン株式会社との共同開発で ある.試験の実施にご協力を頂いた関係者の方々に深く 感謝の意を表します.

#### 参考文献

- 竹内章博,風間 了:地震時における耐震杭の水平挙動(その1 解析的検討),日本建築学会大会学術講演梗概集,pp. 533-534, 1997.9
- 2)新井ほか:杭上部に外管を有する既製コンクリート杭工法の開発 (その1工法および水平載荷試験の概要),日本建築学会大会学 術講演梗概集,pp.745-746,2016.8
- 3)横山ほか:杭上部に外管を有する既製コンクリート杭工法の開発 (その4二重管杭の原位置施工試験),日本建築学会大会学術講 演梗概集,pp.711-712,2016.8
- 4) 松江ほか:杭上部に外管を有する既製コンクリート杭工法の開発 (その2水平載荷試験結果),日本建築学会大会学術講演梗概集, pp. 747-748, 2016.8
- 5) 西ほか: 杭上部に外管を有する既製コンクリート杭工法の開発(その7大変形時挙動の梁ばねモデルによる解析),日本建築学会大会学術講演梗概集, pp. 475-476, 2017.8
- 6) 冨永晃司, 山本春行: 杭頭自由および固定の単杭が終局状態に至る までの水平挙動性状に関する理論と実験,構造工学論文集, Vol. 37B, pp. 1-10, 1991.
- 7)建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針-セメント系固 化材を用いた深層・浅層混合処理工法-,日本建築センター, 2016.12

# Development of precast concrete pile method guarded with the outer steel pipe in upper part of the pile (headgear pile)

Masaharu ENDO, Toshihiro MORI and Atsushi OGAWA

#### Abstract

In recent years, the applicable range of vertical load of precast concrete piles has been increasing with the development of high bearing-capability pile. Simultaneously there is the tendency that the design horizontal load grows. Here, a method, so called double-tube type precast concrete pile (headgear pile), has been developed. That is, the steel pipe with large diameter is attached at the head of precast concrete pile, forming the double-tube structure, so that the horizontal resistance can be improved. In order to validate the performance of the method, the in-situ construction experiment and the lateral loading test were conducted and the results are presented in this report.

Keywords: Precast concrete pile, Steel pipe, Lateral loading test, Beam-spring model