音源探査装置(指向性音カメラ)を活用した 橋梁点検に関する基礎的検討

財満健史* 大脇雅直** 山下恭弘***

RC 構造物(床版)のうき部等を検知棒で加振し,健全部との音響特性の違いを音源探査装置で表示する 検討を行っている.マイクロホン後方からの反射音の影響を低減し,音源方向を示すことができる音源探 査装置(指向性音カメラ)を試作した.無響室において,マイクロホン後方に設置した障壁の有無にかか わらず,指向性音カメラの測定結果はおおよそ音源スピーカの方向を示した.また壁からの反射が想定さ れる場所において,タイル表面を検知棒で加振することでタイル剥離が検知できることを示した.さらに 模擬試験体および実大構造物においてコンクリート表面のうきや内部の空隙が検知できることを示した.

キーワード:音源探査装置,橋梁点検,インフラ維持管理

1. はじめに

インフラの老朽化が急速に進んでおり,10年後には全 国に約70万橋ある2m以上の橋梁の43%が建設後50年 を経過することになる¹⁾.このため,道路橋定期点検要 領²⁾が国土交通省から公表され,「5年に1回の頻度で定 期点検すること」が基本とされた.定期点検は,近接目 視により行うことを基本とし,必要に応じて触診や打音 等の非破壊検査等を併用して行うことが記載されている.

橋梁の裏面を点検するためには,点検用の足場を組む 必要があり,工期も長くなる.そこで,橋梁裏面に近づ くことができるロボットを製作し,そのロボットにコン クリート表面のうきや内部の空隙の点検ができる音源探 査装置を搭載するための検討を行っている.

川井田らは,道路のジョイント部の劣化診断方法とし て,音源探査装置を用いた手法について検討を行ってい る³⁾.現地で調査を行う場合,周囲からの反射音や対象 音以外の音による影響が考えられる.このため,複数の 測定箇所で計測するなどして精度を向上させてきたが, インフラの劣化診断は調査対象が多く,効率的に調査を 実施する必要がある.そこで,マイクロホンに入力する 音波の到来方向を制限し,反射音や対象外の音の影響を 低減する手法について検討を行った⁴⁾.模擬的にうき部 や空隙部を作ったコンクリート試験体表面を検知棒で加 振し,上述の手法を用いて音情報でうき部や空隙部の位 置を検知する方法について検討した.さらに実大構造物 を対象とした実証実験を行ったので,その結果について 報告する.

*	技術研究所 音環境研究グループ
* *	技術研究所
* * *	信州大学名誉教授

2. 音源探査装置(1)

音源探査装置⁵⁾は, **Fig.**1左に示すように立体的に配置 された5つのマイクロホンと1つの CCD カメラを装備し ている.各マイクロホンに入力された音波の音響位相差 を利用して音源方向を推定する.この装置では音波が全 方位からマイクロホンへ入射するため,マイクロホンに 近接した場所に反射面や対象音以外の音があると,音波 の干渉による影響で音源方向に定位しない場合があった.

そこで、マイクロホンをFig. 1右に示すような平面板 の面内に設置した.これによって前方 180 度から到来す る音波は直接マイクロホンに入射するが、後方から到来 する音波は大きく減衰するため、精度の向上が期待でき る.マイクロホンは、平面板自体の反射波を避けるため に、平面板とマイクロホン先端が同一平面内となるよう に設置し、マイクロホンの数は4個とした.

構造物の劣化診断の場合,打音などで着目する周波数 は比較的高い周波数成分である場合が多い.一方,道路 交通音は低い周波数成分が大きいことから,対象音との S/N 比を確保するために対象周波数を 1,000Hz 以上とし た.1,000Hz の半波長が約 170mm であることから,平面 板は1 波長相当の直径 400mm の円形板と,1/2 波長相当 の直径 200mm の円形板の2 種類で検討した.音源探査装 置の概要をTable 1に示す.マイクロホン配置と平面板の 大きさによりタイプ①~③とした.

2.1 実験概要

実験はFig. 2に示す無響室内で行った.音源はスピー カからホワイトノイズ(白色雑音)を出力した.音源ス ピーカの位置はマイクロホンから2,000mmとし,カメラ 正面を0度として15度間隔で左60度まで移動して計測 した.マイクロホン後方からの反射の影響を検討するた めに、マイクロホンから 800mm 離れた位置に障壁を設置 した場合と設置しない場合について、音源探査装置を用 いて計測を行った.解析の対象とした周波数範囲は1,000 ~6,500Hz である.



Fig. 2 実験状況

2.2 実験結果

音源スピーカを正面および左 30 度方向に配置したと きのタイプ①~③の測定結果をFig. 3~Fig. 8に示す.

マイクロホンが立体配置のタイプ①では、障壁ありの 場合に反射の影響を大きく受け、音源方向の推定誤差が 大きくなっていた.一方、マイクロホンが平面配置のタ イプ③では、障壁なしの場合にはタイプ①と比べて若干 音源の推定誤差が見られた.障壁ありの場合は、特定の 周波数で音源スピーカ以外の方向を推定していることを 除けば、おおよそ音源スピーカの方向を示していた.タ イプ②では、障壁なしのときに周波数によってはタイプ ③よりも音源の推定誤差が大きい傾向がみられた.障壁 ありの場合も同様であるが、反射の影響はタイプ①より も小さく、音源スピーカの方向は概ね特定できた. タイプ③について,音源スピーカを左45度に配置した ときの測定結果をFig.9に,左45度かつ仰角16度に設 置したときの測定結果をFig.10に示す.左30度のとき に比べて,障壁なしの場合に音源方向の推定誤差が大き くなっていた.また高さ方向に音源位置を変化させたと きにも,推定誤差が大きくなる傾向が見られた.



Fig. 8 タイプ③ 音源:左30度



3. 音源探査装置(2)

音源方向の推定精度を向上させる目的でマイクロホン を平面板上に5個配置する方法について検討した.音源 探査装置が音源方向を計算できる周波数の上限はマイク ロホン間隔に依存する⁵⁾.またマイクロホン間隔が小さ いほど低い周波数における音響位相差は小さくなるので, 音源方向の推定誤差は大きくなる傾向がある.そこでマ イクロホンをFig. 11に示すように配置するとマイクロホ ン間隔は25mm(1-2ch.,1-3ch.または1-4ch.,1-5ch.), 35mm(2-3ch.,3-4ch.または4-5ch.,5-2ch.),50mm(2-4ch., 3-5ch.)となり,3つのマイクロホン間隔を同時に実装 することができる.この配置により測定できる周波数の 上限を下げることなく音源方向の推定精度を向上させる ことが可能となる.

次に、マイクロホンの設置方法について検討する. Fig. 12に示すように、ベークライト円柱板の上にマイクロホ ンを 5 本設置してその上にグラスウール(以下 GW)

(64kg/m³, 厚さ 46mm)を被せた. ベークライトの直径は ロボットに搭載することを考慮して 120mm とした. 大谷 ら⁶⁾は,マイクロホンに入射する音は円板側面からの間 接音の影響を受けると報告しているので,ベークライト の側面にも GW (64kg/m³,厚さ 25mm)を被せた.

3.1 実験概要

実験状況はFig. 2と同じ配置で行った.後述するタイルのうき部検知実験やコンクリートのうき部・空隙部の 検知実験の結果を見ると,健全部と比較して特徴的な周 波数は3,000Hz 以上の高い周波数が多いことが分かった. 従って対象周波数範囲を3,000~6,500Hz とした.

3.2 実験結果

音源探査装置の後ろに障壁を設置した場合としない場

合について測定した結果をFig. 13~Fig. 15に示す. 障壁 を設置した場合についても,設置しない場合と同様にお およそ音源スピーカの方向を示していた.

音源スピーカを水平方向45度,仰角16度に設置した 場合の測定結果を**Fig.16**に示す.この場合についても音 源スピーカの方向をおおよそ示していた.

音源スピーカの周波数範囲を 1,000Hz~6,500Hz とした場合の結果をFig. 17に示す.低い周波数帯域において 誤差が大きくなる傾向があった.







Fig. 15 音源探查装置(2) 音源:左60度



4. タイルうき部検知実験

柱の横方向にタイル張りの壁があり,壁からの反射が 想定される場所で実験を行った.柱の近くに音源探査装 置(2)を設置し,タイル表面を検知棒で上下に移動させな がら加振した.タイルの健全部およびうき部を加振した ときの発生音の周波数特性をFig. 18に示す.3,000Hz 以 上でタイルのうき部は,健全部と比較して音圧レベルが 大きく上昇する周波数がある.音源探査装置(2)の表示画 面例をFig. 19に示す.音圧レベルのしきい値を 60dB,周 波数の表示範囲を 3,000Hz~6,500Hz に設定すると,健全 部は画面上に音の到来方向を示す〇が表示されない.一 方,タイルにうきがある場合には,うき部に〇の表示が 表れる.この表示画面を記録することによってタイルの うき部の位置を把握することが可能となる.

5. コンクリートのうき部, 空隙部検知実験

コンクリート表面のうき部とコンクリート内部の空隙 部を模擬した試験体を作成し、これらの検知実験を行っ た. 試験体の断面図をFig. 20に示す. コンクリート表面 のうき部は、コンクリートとの絶縁部にビニールおよび 用紙を設置して模擬した. コンクリート内部の空隙部は、 コンクリート表面から 20mm 離れた位置に 300×300× 50mmの大きさとした. コンクリート試験体のうき部およ び空隙部の平面をFig. 21に示す.

うき部および空隙部において検知棒を移動させながら 加振したときの周波数特性を**Fig. 22**に示す. 健全部と比 較すると,うきや空隙がある場合には 3,000Hz 以上で音 圧が上昇する周波数がいくつかあった.

音源探査装置(2)の表示画面をFig. 23およびFig. 24に 示す.表示する範囲は、周波数3,000Hz~6,500Hz、音圧 レベルのしきい値65dBとした.音源方向はうき部および 空隙部の位置を示していた.うき部と空隙部では周波数 が異なり,両者を区別して判断することができる.



Fig. 18 タイル表面を加振した時の周波数特性



Fig. 20 うき及び空隙部を模擬した試験体







Fig. 22 うき及び空隙部の周波数特性



Fig. 23 うき部を加振したときの表示画面 (3,000~6,500Hz,65dB以上)



Fig. 24 空隙部を加振したときの表示画面 (3,000~6,500Hz,65dB以上)

6. 実大構造物における検知実験

名古屋大学敷地内に設置されている保全技術研修用橋 梁モデル「N2U-BRIDGE」で実大構造物における検知実験 を行った.今回は事前にコンクリート部のうきや空隙の 場所が明らかな箇所について,検知棒の加振による発生 音を測定した.指向性を持つ音源探査装置(2)と測定対象 の距離は,空隙については 0.5m,うきについては 1.0m とした.

周波数特性をFig. 25およびFig. 26に示す. 健全部と比 較すると,うき部では 3,000Hz 帯域以上の広い周波数範 囲で違いが確認できる. 空隙部(深さ 30mm)では,主に 4,000Hz および 5,000Hz 付近において違いが確認できる. 音源探査装置(2)の表示画面をFig. 27およびFig. 28に示 す.表示する範囲は,周波数 3,000Hz~6,500Hz,音圧レ ベルのしきい値 50dB とした.うき部および空隙部のいず れにおいても健全部とうき部で明確な差が見られ,健全 部とは異なる発生音の位置を確認できた. 実際の橋梁において計測を行う場合はこの測定データ を無線伝送して,離れた場所に設置したパーソナルコン ピュータなどに保存することによって,コンクリート床 版のうきや空隙等の劣化部の位置を遠隔から把握するこ とが可能となる.

7. まとめ

橋梁のコンクリート床版のうき部や空隙部の劣化診断 に音源探査装置を活用するための基礎的な検討を行った.

ベークライトの円柱板(直径 120 mm)上にマイクロホ ンを5本設置し,その上にGW(64kg/m2 厚さ46mm)を





frequency[Hz] Fig. 26 周波数特性の比較(健全部および空隙部深さ 30mm)



Fig. 27 うき部の実験結果(左:健全部,右:うき部) (3,000~6,500Hz, 50dB以上)



Fig. 28 空隙部の実験結果(左:健全部,右:空隙部) (3,000~6,500Hz, 50dB以上)

被せ,マイクロホン後方からの反射音の影響を低減する 音源探査装置を試作した.

無響室において, 音源探査装置が障壁の有無にかかわ らずおおよそ音源スピーカの方向を示した.

柱の横方向に壁があり,壁からの反射が想定される場 所に音源探査装置を設置し,タイル表面を検知棒で上下 に移動させながら加振し,柱表面のタイル剥離を検知で きることを示した.

次に,うき部や空隙部を設けたコンクリート試験体を 製作し,検知棒でコンクリート表面を加振し,音源探査 装置でその方向を検知できることを示した.

さらに、実大構造物における既知のうき部や空隙部に ついて実証実験を行い、音源探査装置を用いて健全部と は異なる発生音の位置を把握することができることを示 した.

なお,本論文は文献 4),7)に発表した内容に加筆し,ま とめたものである.

本研究成果の一部は、国立研究開発法人新エネルギ ー・産業技術総合開発機構(NED0)「インフラ維持管理・ 更新等の社会課題対応システム開発プロジェクト」の委 託業務の結果得られたものである.

参考文献

- 1) 北橋健治,新技術による課題解決に向けた取り組み,NETIS プラス,第7号,pp.3,2015年1月
- 2) 国土交通省道路局:道路橋定期点検要領, 2014年6月
- 3)川井田実,築山有二,大脇雅直,財満健史:橋梁伸縮装置の劣化 診断に関する実大実験一音源探査装置による劣化度の可視化に 関する基礎的検討一,日本音響学会講演論文集1-3-8,2013年9 月
- 4)財満健史,大脇雅直:音源方向推定における反射音の影響低減に 関する基礎的検討一音源探査装置を用いた構造物の劣化診断に 関する研究(1)-,日本音響学会講演論文集1-5-7,2014年9月
- 5) 大脇雅直:音カメラの開発と適用事例,騒音制御 Vol. 35, No. 5, pp. 421-426, 2011 年 12 月
- 6)大谷真,平原達也:両耳間時間差の周波数依存性の成因―円形モ デルによる検討―,日本音響学会講演論文集 1-9-1, 2012 年 9 月
- 7) 大脇雅直, 財満健史, 山下恭弘:音源探査装置を活用した橋梁点 検に関する基礎的検討-インフラ維持管理用ロボット技術の開 発-, 日本音響学会騒音振動研究会, N-2015-18, 2015 年 3 月

Fundamental study of a method for inspecting bridges with the directivity sound source localization device

Takefumi ZAIMA, Masanao OWAKI and Yasuhiro YAMASHITA

Abstract

We investigate the difference of acoustic characteristic between homogeneous part and spalling or cavity part by impacting on RC structure (floor slab) with an inspection stick, and we examine a method to indicate these differences with the sound source localization device. We produced the directivity sound source localization device that could reduce the influence of the reflection sound propagating from the rear. In an anechoic room, the device indicated the direction of the sound source speaker regardless of the rear wall existence. This device could indicate positions of tile separation on a pillar by impacting on the tile with an inspection stick without being affected by reflection sounds propagating from the adjacent wall. Furthermore, we showed that the device indicated positions of spalling part and cavity part of a test piece and a full size structure.

Key words: Sound source localization device, Method for inspecting bridges, Infrastructure maintenance